INNOVATION

Mesures Solutions EXPO2022

- SOCIETE EXPOSANTE

Baumer SAS

- Logo

Baumer
Passion for Sensors

- INNOVATION PRESENTEE

Capteur pour la détection de bulles d'air et de gaz

- DESCRIPTIF

Avec le capteur PAD20, Baumer offre une solution innovante à un problème jusqu'alors non résolu : la détection de bulles d'air et de gaz dans les fluides de process. Le capteur détecte les plus petites inclusions d'air et de gaz et évite ainsi, entre autres, le fonctionnement à sec des pompes et les temps d'arrêt des installations. Dans de nombreuses applications sur le terrain, le capteur a ainsi permis d'accroître l'efficacité des installations tout en garantissant une fiabilité et une qualité maximales des process. PAD20 est une innovation pour des applications industrielles et hygiéniques dans une multitude de secteurs d'activité.

- TYPE / EXEMPLE D'APPLICATION

A l'origine, Baumer a développé PAD20 pour un client de l'industrie agroalimentaire qui voulait éviter que ses installations et ses pompes ne fonctionnent à sec pendant le changement de cuve. En même temps, les cuves contenant du concentré de fruits devaient être totalement vidées pour exploiter au maximum les ressources. Détectant les bulles d'air et de gaz qui nuisent directement aux performances des équipements, le capteur

- ILLUSTRATION

- LIEN INTERNET

www.baumer.com/ch/fr/ap

- CONTACT

Berthet
Karine
kberthet@baumer.com